

POLIOL RÍGIDO RELLENO AC45/A45

ISOCIANATO BASE

DESCRIPCION

POLIOL RÍGIDO RELLENO AC45/A45 son un sistema de espuma rígida de poliuretano para aislamiento por colada, libre de CFCs y HCFCs (contiene HFCs)

POLIOL RÍGIDO RELLENO AC45/A45

COMPONENTES

- COMPONENTE A:** **POLIOL RÍGIDO RELLENO AC45/A45**
Mezcla de polioles, que contiene catalizadores, ignifugantes y agentes espumantes.
- COMPONENTE B:** **ISOCIANATO BASE**
PMDI (Difenil metano diisocianato)

APLICACIONES

El sistema es adecuado para la producción de espumas rígidas con densidad aplicada de 40-50 Kg/m³, especialmente indicado en el relleno o aislamiento de todo tipo de cavidades como tanques, depósitos, cámaras frigoríficas, paneles, etc.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

El sistema puede ser elaborado tanto en máquinas de alta (100-150 bar) como de baja presión. La temperatura recomendada de los componentes es de 20-22° C. La temperatura adecuada de los moldes para evitar mayor densificación y no disminuir la adhesión de la espuma sobre el sustrato es de 40 – 50 ° C. Cargado en el depósito de la máquina, de baja o alta presión, el poliol debe mantenerse bajo presión (0.5-1 y 2 **bar** respectivamente). Si no está explícitamente indicado, recomendamos no agitar los bidones previamente a su carga, para evitar pérdidas del agente espumante

CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES

Características	Unidades	BASE	AC 45	A 45
Peso específico 20° C	g/cm ³	1,23	1,12	1,12
Viscosidad	cPs	150 – 250 (25°C)	300 – 700 (22°C)	300 – 700 (22°C)
Contenido NCO libre	%	30 - 32	-	-

POLIOL RÍGIDO RELLENO AC45/A45

ISOCIANATO BASE

ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA

Medidas en vaso de test a 22° C; en la relación de mezcla indicada según norma propia (MAN-S02)

Relación de Mezcla A / B: 100/110 ± 5 en peso
100/100 en volumen

Especificaciones	Unidades	AC 45	A 45
Tiempo de Crema	s	15 ± 2	28 ± 3
Tiempo de Gel	s	80 ± 5	180 ± 10
Tiempo de Tacto	s	115 ± 15	325 ± 25
Densidad Libre	g / l	35 - 37	35 - 37

CARACTERÍSTICAS DE LA ESPUMA

Características		Unidades	AC 45	A 45
Densidad aplicada	EN 1602	Kg/m ³	42 – 46	
Resistencia Compresión, 10 % deformación	EN 826	kPa	200 – 250	
Estabilidad Dimensional (24horas)	-20°C +80°C	% Vol.	< 0.5 < 1	
Reacción al fuego	EN 13501-1	Euroclase	F	
% Celdas cerradas	ISO 4590	%	> 90	
Coef. Conductividad Térmica 10° C inicial	EN 12667	W/m*°C	0.022	

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

Los componentes A y B son sensibles a la humedad, debiendo conservarse en bidones o depósitos herméticos. La temperatura de almacenamiento debe estar entre +15 y +25 ° C.

Se deben evitar temperaturas inferiores que pueden provocar cristalizaciones en el isocianato, así como temperaturas elevadas que pueden producir alteraciones en el polioliol e hinchamiento del mismo bidón.

Con un almacenaje adecuado los períodos de validez son de 6 meses para el componente A (polioliol) y de 9 meses para el componente B (isocianato).

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

El sistema no presenta riesgos significativos con un manejo adecuado; se evitará el contacto con los ojos y la piel. Durante su elaboración y manipulación del sistema deben tenerse en cuenta las "Fichas de Datos de Seguridad" de los productos.

FORMA DE SUMINISTRO

El material es normalmente suministrado en bidones metálicos no retornables de 220 litros

Envases especiales de 25 Kg, 5 Kg