



T1790C

DATOS TÉCNICOS:

FIBRA - FIBER	DIN 60 001 – T1	/	C-Glass – Vidreo – C
SISTEMA DE ENCUADERANCIÓN	EN 29 092	/	QUÍMICO SOLUBLE EN ESTIRENO
BINDER SYSTEM	EN 29 092	/	CHEMICAL SOLUBLE IN STYRENE
ESTRUCTURA VELON	EN 29 092	/	NO ALEATORIA
NONWOVEN STRUCTURE	EN 29 092	/	RANDOM
AREA PESO	EN 29 073-T1	/	30 g/m ²
AREA WEIGHT PESO	EN 29 073-T1	/	30 g/m ²
GROSOR	EN 29 073-T2	/	0.35 mm
THICKNESS	EN 29 073-T2	/	0.35 mm
MAX. CARGA DE ROTURA	EN 29 073-T3	/	33 N/50 mm DIRECCION LONGITUDINAL DE LA MÁQUINA
MAX. TENSILE STRENGTH	EN 29 073-T3	/	33 N/50 mm MACHINE DIRECTION
MAX. CARGA DE ROTURA	EN 29 073-T3	/	20 N/50 mm SENTIDO TRANSVERSAL
MAX. TENSILE STRENGTH	EN 29 073-T3	/	20 N/50 mm CROSS DIRECTION
ELONGACIÓN MAX DE LA CARGA DE ROTURA :			
	EN 29 073-T3	/	1% DIRECCION LONGITUDINAL DE LA MÁQUINA
ELONGATION MAX TENSILE STRENGTH :			
	EN 29 073-T3	/	1% CROSS DIRECTION
ABSORCIÓN RESINA (resin ρ =1.1 g / cm ³) calculated		/	370 g/m ²
RESIN ABSORPTION (resin ρ =1.1 g / cm ³) calculated		/	370 g/m ²

FORMATO / SUPPLY FORM:

ANCHO ROLLO (Standard)	/	1.820 mm
ROLL WIDTH (Standard)	/	1.820 mm
LARGO ROLLO (Otros largos bajo pedido)	/	250/500/1000 mm
ROLL LENGTH (Other lengths upon request)	/	250/500/1000 mm
DIÁMETRO DEL TUBO (Otros diámetros bajo pedido)	/	70 / 76 mm
CORE DIAMETER (Other diameters upon request)	/	70 / 76 mm

APLICACIONES/ APLICATIONS:

MANEJO MANUAL
HAND LAY-UP AND THE FIBER SPRAY UP; FILAMENT WINDING (DRY)

Av. José Ortega y Gasset N°333-5 Oficina N°12-A - 29006 Málaga

Tlf:672 64 33 77 www.nofrank.es qbsnofrank@gmail.com

Esta es la mejor información disponible pero sin garantía, debido a la complejidad de utilización con materias primas y equipos que pueden hacer variar los resultados



FORMA DE SUMINISTRO:

El material es normalmente suministrado por pallets completos o por unidades de rollo.